



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-48-00228

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

**Организация: CHANGZHOU YANGZI RIVER WELDING
MATERIALS CO, LTD**

(188 Fumin Road, Qishuyan Zone, Changzhou, jiangsu CHINA)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ELKRAFT ER70S-6

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-001-80506950-2013

Способ сварки (наплавки): МП

Группы основных материалов: 1, 2, 29 (арматура кл.А-II (А300))

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

1. Вид поверхности сварочной проволоки - омедненная

2. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A 5.18: ER70S-6.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00242 от 21.05.2013 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 03.06.2013 г.

Свидетельство действительно до 03.06.2016 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

