



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ И СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-12-01455

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Vamberg, s.r.o.**

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: Dual Shield 62

Классификация (тип): EN ISO 18276-A – T 62 4 Mn1.5Ni P M 2 H5, AWS A5.29:  
E101T1-G

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1274-036-55224353-2007; AWS A5.29: 2005; EN ISO 18276:  
2006

Способ сварки (наплавки): АПИ, АПИН, МПИ, МПИН

Группы основных материалов: 2, 3

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,  
СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами  
производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01657 от 24.11.2011 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр  
"Сплав", 153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 05.12.2011 г.

Свидетельство действует ~~до~~ **с 05.12.2014 г.**



Президент НАКС



Н.П. Алёшин

094559