



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00059

об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ООО «ЭСАБ-СВЭЛ»**

(Россия, 198096, г. Санкт-Петербург, ул. Корабельная, д.6, к.5)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Эп

Марка СМ: ОЗЛ-6

Классификация (тип): тип Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ГОСТ 10052-75; ГОСТ 9466-75; ОСТ5.9224-75; ТУ 1273-167-55224353-2015

Способ сварки (наплавки): РД, РДН

Группы основных материалов: 8, 9

1+8, 1+9, 2+8, 2+9

1/8, 1/9, 2/8, 2/9, 4/8, 4/9 (переходный слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

1. Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.
2. В соответствии с данными производителя содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,5 до 10,0 %.
3. Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00060 от 04.10.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Организация - уполномоченный представитель: ООО «ЭСАБ», 125009, г. Москва, ул. Воздвиженка, дом 10.

Дата выдачи 17.10.2016

Свидетельство действительно до 17.10.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001

Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033