



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00001

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 316LSi

Диаметр, мм: 1,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-042-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 (Плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ следует учитывать, что содержание ферритной фазы в наплавленном металле может составлять от 2,5 до 6,0 %.

При применении следует учитывать, что в качестве сочетаемого СМ допускается использовать Гз следующего состава: 0,5% ≤ CO₂ ≤ 5% + Ar (классификация Гз в соответствии со стандартом на газы и газовые смеси: ISO 14175 – M12) или 0,5% ≤ O₂ ≤ 3% + Ar (классификация ISO 14175 – M13).

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение ISO 14343-A - G 19 12 3 L Si; AWS A 5.9: ER316LSi.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00001 от 05.03.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Дата выдачи 05.03.2015 г.

Свидетельство действительно до 05.03.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033