



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-00135

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: "ESAB Vamberk, s.r.o.", Чехия

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 309L Si

Диаметр, мм: 1,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-063-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): ААДП, ААДПН, МАДП, МАДПН

Группы основных материалов: 8, 9, 1+7, 1+8, 1+9, 2+7, 2+8, 2+9, 4+7, 4+8, 4+9, 5+7, 5+8, 5+9, 7+9

1/8, 1/9, 2/9, 4/8, 4/9 (переходные слои)

1/7, 2/7, 4/7 (переходные и плакирующие слои)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение G 23 12 LSi по EN ISO 14343-A; ER 309LSi по SFA/AWS A5.9.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00134 от 24.01.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 05.03.2014 г.

Свидетельство действительно до 05.03.2017 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин