



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

## СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-12-01595

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: **ESAB Perstorp AB**

(BOX 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 2209

Классификация (тип): EN ISO 14343-A - W 22 9 3 N L; AWS A5.9: ER2209

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-109-55224353-2011; EN ISO 14343:2009; AWS A5.9/AWS A5.9M:2006

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 8

1/8, 2/8, 4/8 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: КО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-12-01779 от 09.04.2012 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-12: ООО Аттестационный Центр "Сплав",  
153007, город Иваново, улица Фрунзе, дом 31.

Дата выдачи 10.05.2012 г.

Свидетельство действительно до 10.05.2015 г.



Президент НАКС



Н.П. Алёшин