



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00645

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 12.32

Диаметр, мм: 3,0

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-052-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 1, 2

**Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО,
СК**

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Аттестация СМ распространяется на Пс с омедненной поверхностью.

При применении СМ выбор конкретной марки сочетаемого флюса - в соответствии с указаниями ТУ на СМ.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.17: EН12К, по EN ISO 14171-A: S3S1.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00714 от 26.01.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 27.01.2016 г.

Свидетельство действительно до 27.01.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No. D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033