



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО № АЦСМ-49-00251

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями РД 03-613-03

Организация: "ESAB Vamberg, s.r.o.", Чехия  
(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod 308L

Диаметр, мм: 3,2

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1222-056-55224353-2009

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 8, 9

1/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 14343-A: S 19 9 L; SFA/AWS A5.9: ER308L.

При применении СМ следует учитывать, что в качестве сочетаемых СМ используется флюс сварочный марки ОК Flux 10.93 в соответствии с указаниями в ТУ на СМ.

Характер наплавки: восстановительная и антикоррозионная.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00270 от 18.05.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 28.05.2015 г.

Свидетельство действительно до 28.05.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001  
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033