



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСМ-49-00229

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: "ESAB Perstorp AB". Швеция

(Box 55 284 21 Perstorp, Sweden)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Band 309L

Сечение, мм: 30x0,5

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1233-088-55224353-2010

Способ сварки (наплавки): АФЛН

Группы основных материалов: 1, 2, 4

1/7, 2/7, 4/7, 1/8, 2/8, 4/8, 1/9, 2/9, 4/9 (плакирующие и переходные слои)

Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки)

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение - EN ISO 14343-A: B 23 12 L; AWS A5.9/A5.9M: EQ309L.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-49-00236 от 12.12.2014 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "Головной аттестационный центр Межрегиональный Национального Агентства Контроля и Сварки", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 23.12.2014 г.

Свидетельство действительно до 23.12.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

Certified Management System according to ISO 9001
Registration No. D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033