



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-59-00008

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberg, s.r.o.

(51754 Vamberg, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Autrod NiCrMo-3

Диаметр, мм: 2,4

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1842-122-55224353-2012

Способ сварки (наплавки): АФ, АФПН

Группы основных материалов: 9, 10, 11, 4+9, 5+9, 6+9, 7+9

1/11, 2/11, 4/11 (переходный и плакирующий слой двухслойных сталей)

Группы технических устройств: КО, НГДО, ОХНВП

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Назначение наплавки – антикоррозионная и восстановительная.

При применении СМ выбор конкретной марки сочетаемого флюса необходимо проводить в соответствии с указаниями ТУ на СМ.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение EN ISO 18274 – S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb); AWS A5.14: ERNiCrMo-3.

При применении СМ в аттестованных в соответствии с РД 03-615-03 технологиях сварки (наплавки) следует учитывать, что данный СМ ранее выпускался под маркой ОК Autrod 19.82, что подтверждается данными, приведенными в ТУ.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-59-00008 от 22.04.2015 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-59: ООО "НАКС-Иваново", 153025, город Иваново, улица Дзержинского, дом 19.

Дата выдачи 27.04.2015 г.

Свидетельство действительно до 27.04.2018 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033