

MasterTig MLS™ Технические данные

MasterTig MLS™		2000	3000	4000
Напряжение питания	50/60 Гц	1-, 230 В -10 % ... +10 %	3-, 400 В -15 % ... +20 %	3-, 400 В -15 % ... +20 %
Ном. мощность при макс. токе	TIG	6,5 кВА	8,4 кВА	13,8 кВА
	MMA	7,1 кВА	9,4 кВА	15 кВА
Соединительный кабель	HO7RN-F	3G2,5 (3,3 м)	4G1,5 (5 м)	4G2,5 (5 м)
Инертный предохранитель		16 А	10 А	16 А
Допустимая нагрузка при 40°C	ПВ 30 % TIG	200 А/18 В	300 А/22 В	400 А/26 В
	ПВ 60 % TIG	150 А/16 В	230 А/19,2 В	320 А/22,8 В
	ПВ 100 % TIG	130 А/15,2 В	200 А/18 В	270 А/20,8 В
	ПВ 35 % MMA	160 А/26,4 В	-	-
	ПВ 40 % MMA	-	250 А/30 В	350 А/34 В
	ПВ 60 % MMA	140 А/25,6 В	205 А/28,2 В	285 А/31,4 В
	ПВ 100 % MMA	120 А/24,8 В	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон регулирования сварочного тока	TIG	5 А/10 В–200 А/18 В	5 А/10 В–300 А/22 В	5 А/10 В–400 А/26 В
	MMA	10 А/20,5 В–160 А/26,4 В		
Напряжение холостого хода		80 В пост. тока	80 В пост. тока	80 В пост. тока
Кэфф. мощности при макс. токе		0,75	0,95	0,95
КПД при максимальном токе		0,80	0,86	0,86
Штучный сварочный электрод	Ø мм	1,5–4,0	1,5–5,0	1,5–6,0
Габаритные размеры	дл. х шир. х выс., мм	410 x 180 x 390	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Масса	кг	15	22	23

Блоки охлаждения		MasterCool 10
Напряжение питания	50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)
		230 В (-15...+10 %)
Номинальная мощность	ПВ 100 %	250 Вт
Габаритные размеры	дл. х шир. х выс., мм	500 x 180 x 260
Масса	кг	10

Источники питания	
MasterTig 2000 MLS™	6112200
MasterTig 3000 MLS™	6114300
MasterTig 4000 MLS™	6114400

Блоки охлаждения	
MasterCool 10	6122350

Панели управления	
MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

Транспортные тележки	
T100	6185250
T130	6185222
T200	6185258

Пульты дистанционного управления	
R 10, 5 м	6185409
R 10, 10 м	618540901
Педаля R 11F	6185407
R 11T, без шнура	6185442

Адаптеры	
Для горелок ТТК с воздушным охлаждением	3148720
Для горелок ТТК с водяным охлаждением	3148720 + 3148710

Кабели	
Кабель пульта ДУ, 10 м (R 10)	6185481
Кабели заземления и сварки по требованию	



www.kemppi.com

Master Tig MLS™

Промышленное оборудование, работающее от источника постоянного тока

Точность и повышенное качество сварки в цехе или на сварочной площадке



MasterTig™ MLS 2000, MLS 3000, MLS 4000



Коротко

- Компактный размер обеспечивает высокую мобильность
- Великолепное качество зажигания даже при использовании длинных кабелей горелки
- Функция высокочастотной импульсной сварки повышает скорость и качество сварки
- Питание возможно от сети электропитания или от генератора
- Питание от источника пост. тока для сварки TIG и MMA



Области применения

- Химическая и обрабатывающая промышленность
- Производство тонколистового металла
- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Прокат промышленного оборудования

MasterTig MLS представляет собой специализированную серию сварочного оборудования для сварки TIG от источника постоянного тока с широким выбором панелей управления. Благодаря компактной, легкой, но прочной конструкции MasterTig MLS является самым популярным в мире оборудованием для профессиональной сварки TIG от источника постоянного тока.

На выбор предлагается три модели различной мощности

В серию MasterTig MLS входят три модели различной мощности: со сварочным током на выходе 200 А (230 В, для однофазной сети), 300 А и 400 А (400 В, для 3-фазной сети). Каждая модель обеспечивает рабочий цикл 30% при максимальном выходном токе и при температуре окружающей среды до 40°C, поэтому необходимые характеристики сварки TIG гарантированы даже в условиях высокой температуры окружающей среды.

Выбор панелей управления отвечает различным потребностям клиентов

В серии оборудования MasterTig MLS DC на выбор предлагается четыре панели управления, соответствующих конкретным условиям эксплуатации.



Панель управления MTL предлагает все основные функции, необходимые для сварки TIG и MMA от источника постоянного тока. Примеры функций панели MTL:

- выбор точного высокочастотного или контактного зажигания для сварки TIG;
- регулировка подачи газа до и после сварки;
- выбор режима работы сварочной горелки (2T/4T);
- выбор устройств дистанционного управления и функций настройки;
- управление увеличением или уменьшением значений сварочного тока;
- управление импульсом зажигания при сварке MMA и проверка подачи газа;
- управление динамикой дуги при сварке MMA.

Панель управления MTX оснащена всеми функциями панели MTL и дополнительно предлагает функции импульсной сварки, высокочастотной импульсной сварки, точечной сварки (Spot weld) и 4T LOG.

Панель управления MTM оснащена всеми функциями панели MTX за исключением функции 4T LOG, а также имеет каналы памяти и функцию Minilog.

Панель управления MTZ оснащена всеми функциями панели MTM за исключением каналов памяти.

Охлаждение наконечника горелки

Модели MasterTig могут быть оборудованы дополнительными блоками охлаждения MasterCool. Работая на основе новой технологии HydroCool, эти блоки также повышают компактность и уменьшают массу оборудования серии MasterTig MLS, обеспечивая эффективное охлаждение горелок TIG с водяным охлаждением.

Устройство понижения напряжения (функция VRD)

В определенных условиях выполнения сварочных работ требуется понижение напряжения холостого хода. В оборудовании серии MasterTig MLS функция дополнительного понижения напряжения реализована при помощи специально сконструированного устройства устройства понижения напряжения (VRD).

Горелки для сварки TIG

Сварочные горелки TIG предназначены для эксплуатации с оборудованием серии Mastertig MLS. Варианты моделей горелок предлагают широкий выбор кабелей разной длины, диаметров наконечников горелок, а также отличаются передовой конструкцией.

Дистанционное управление силой тока

Серия MasterTig MLS предлагает широкий выбор пультов дистанционного управления, включая ручной, устанавливаемый на горелке, ножной, а также беспроводной пульт для сварки MMA.



MasterTig MLS™ Информация для заказа

Источники питания		Пульты дистанционного управления	
MasterTig 2000 MLS™	6112200	R 10, 5 м	6185409
MasterTig 3000 MLS™	6114300	R 10, 10 м	618540901
MasterTig 4000 MLS™	6114400	Педаль R 11F	6185407
Блоки охлаждения		R 11T, без шнура	6185442
MasterCool 10	6122350	Адаптеры	
Панели управления		Для горелок TTK с воздушным охлаждением	3148720
MTL	6116000	Для горелок TTK с водяным охлаждением	3148720 + 3148710
MTX	6116005	Кабели	
MTM	6116010	Кабель пульта ДУ, 10 м (R 10)	6185481
MTZ	6116015	Кабели заземления и сварки по требованию	
Транспортные тележки			
T100	6185250		
T130	6185222		
T200	6185258		