



2012

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-48-00716

**об аттестации сварочных материалов
в соответствии с требованиями РД 03-613-03**

Организация: ESAB Vamberk, s.r.o.

(51754 Vamberk, Smetanovo nabrezi, 334, Czech Republic)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Периодическая

Вид СМ: Пс

Марка СМ: ОК Tigrod 12.64

Диаметр, мм: 1,6

ТУ, стандарт на СМ: ТУ 1227-043-55224353-2008

Способ сварки (наплавки): РАД, РАДН

Группы основных материалов: 1, 2

Группы технических устройств: ГДО, ГО, КО, МО, НГДО, ОТОГ, ОХНВП, ПТО, СК

Примечания:

Конкретные условия применения СМ определяются требованиями НД и результатами производственной аттестации технологий сварки (наплавки).

Вид поверхности Пс - омедненная.

В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение по AWS A5.18: ER70S-6, по EN ISO 636-A: W 46 3 W4Si1.

Основание: Протокол аттестации № АЦСМ-48-00797 от 14.06.2016 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-48: ООО "Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр", 195009, город Санкт-Петербург, Лесной проспект, дом 9.

Дата выдачи 16.06.2016 г.

Свидетельство действительно до 16.06.2019 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Certified Management System according to ISO 9001
Registration No.: D-ZM-16083-01-00-ISO9001-2014.0033