



Паспорт на изделие

Модель

POWER S-200i

Арт. ТММ0001

POWER S-250i

Арт. ТММ0002

Руководство по эксплуатации

ВАЖНО! Прочтите эти инструкции перед установкой, эксплуатацией
или обслуживанием этой системы

2019

Оглавление

1. Общие сведения и назначение изделия	3
2. Технические характеристики	4
3. Требования по технике безопасности	4
4. Техническое обслуживание	4
5. Гарантийные обязательства	5
6. Методы транспортировки	6
7. Рекомендации по подключению	6
8. Элементы управления	7
9. Условия хранения	8
10. Руководство по устранению неполадок.....	8
11. Свидетельство о продаже:	8

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ

Настоящим заявляем, что оборудование предназначено для промышленного и профессионального использования, имеет декларацию о соответствии ЕАС. Соответствует требованиям ТР ТС 004/2011; ТР ТС 020/2011.





На оборудование ТМ «GOODEL TAYOR» возможна аттестация НАКС.

1. Общие сведения и назначения изделия

Малогобаритный сварочный источник питания инверторного типа «POWER S-200i/ POWER S-250i» разработан и произведен в SHANGHAI TAYOR HEAVY INDUSTRY(GROUP) CO.LTD. Предназначен для сварки штучным электродом низко углеродистых, легированных и нержавеющей сталей. Он может быть использован в любых областях промышленности, строительстве, в сельском и коммунальном хозяйствах, автомастерских, а также на приусадебных участках и в быту. Благодаря своим минимальным размерам и весу, источник незаменим при частой смене места сварки, при перемещении от объекта к объекту. Источник имеет устройство автоматического отключения при перегреве.

<u>Особенности аппаратов:</u>	<u>Базовая комплектация</u>
<ul style="list-style-type: none"> • Инверторная технология IGBT • Экономия энергии • Простота в эксплуатации • Стабильность горения дуги • Функция VRD (для POWER S-200i) • Цифровой дисплей • Прочный корпус 	<ul style="list-style-type: none"> • Кабель массы с зажимом – 2 м. • Кабель с электрододержателем – 2 м. • Руководство по эксплуатации на русском языке.

Условные обозначения

	Инверторная технология
CC	Регулировка тока
DC	Постоянный ток
	Ручная дуговая сварка
	Горячий старт
	Форсаж дуги
VRD	Снижение напряжения холостого хода

ПРИМЕЧАНИЕ! Отправляйте подлежащее утилизации электронное оборудование на предприятия по переработке отходов! В соблюдение Европейской Директивы 2012/19/ЕС по утилизации электрического и электронного оборудования, и при ее осуществлении в соответствии с национальными законодательными актами, электрическое и/или электронное оборудование, которое достигло предельного срока эксплуатации, должно отправляться на предприятия по переработке отходов. В качестве ответственного лица за оборудование вы отвечаете за получение информации по утвержденным станциям сбора отходов.

2 Технические характеристики

Модель	POWER S-200i	POWER S-250i
Параметры сети	220V±15% 50/60Hz	220V±15% 50/60Hz
Номинальная потребляемая мощность, мах	8.5кВА	10.7кВА
Диапазон выходного тока ММА	30А~160А	30А~200А
Напряжение холостого хода	97V	103V
ПВ (40 °С)	35%	25%
Диаметр электрода	1,6-3,2	1,6-4,0
Класс изоляции	Н	Н
Класс защиты	IP21S	IP21S
Вес	4.8 кг	5.7 кг
Размеры	308×120×250	344×130×260

3. Требования по технике безопасности

Работать с аппаратом категорически запрещается в помещениях, не соответствующих нормам техники электробезопасности и пожаробезопасности. Средства индивидуальной защиты, порядок проведения сварочных работ, требования к помещениям должны соответствовать ГОСТ 12.3.003-86 «Работы электросварочные, требования безопасности».

1 При электродуговой сварке следует применять меры предосторожности против: поражения электрическим током; ожогов лица, рук и других участков тела брызгами расплавленного металла; повреждения лучами электрической дуги глаз, лица, рук и открытой поверхности кожи; отравления газами, выделяющимися при сварке; возникновение пожара от попадания брызг расплавленного металла.

2. Аппарат должен быть защищен от прямого попадания воды и пыли, особенно токопроводящей.

3. Аппарат должен подключаться к розетке, оборудованной заземляющим выводом.

4. Запрещается без согласования с производителем проводить любые ремонтные работы внутри аппарата.

5. При длительном перерыве в работе необходимо отключить аппарат от сети.

6. Для защиты глаз и лица от излучения электрической дуги обязательно пользуйтесь защитной маской со светофильтром для электросварки.

7. Запрещается без присмотра старших производить сварочные работы лицам, не достигшим 18 лет.

8. Все работы, связанные с заправкой и снятием электрода, производить только при выключенном выключателе в положении "0".

9. КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- РАБОТАТЬ С СИЛЬНО РАЗОГРЕТЫМ АППАРАТОМ (при наличии признаков дыма или запаха горелой проводки);

- ЗАСЛОНЯТЬ ВХОДНЫЕ И ВЫХОДНЫЕ ОТВЕРСТИЯ ВЕНТИЛЯЦИИ;

10. При транспортировке и эксплуатации категорически запрещается ронять и сотрясать аппарат, так как могут произойти поломки внутри аппарата. В данном случае ремонт будет квалифицирован как не гарантийный.

11. Необходимо исключить работу аппарата в помещениях с сильной запыленностью (шлифовка, покраска). Засасывание и оседание пыли внутри аппарата, может повлечь за собой выход его из строя.

12. После окончания сварки не выключать сразу сетевую вилку из розетки, а дать вентилятору несколько минут поработать и охладить детали аппарата, в противном случае может выйти из строя вентилятор.

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ РАБОТА:

-при неисправном аппарате и поврежденном сетевом шнуре;

-при неисправном вентиляторе.

4. Техническое обслуживание



ВНИМАНИЕ! Отключайте аппарат от сети при выполнении любых работ по техническому обслуживанию.

Непосредственно перед началом сварки и периодически в процессе работы:

- Проверьте надежность подключения аппарата к электрической сети.
- Проверьте целостность изоляции всех кабелей. Если изоляция повреждена, заизолируйте место повреждения или замените кабель.
- Проверьте все соединения аппарата (особенно силовые разъемы). Если имеет место окисление контактов, удалите

его с помощью наждачной бумаги и подсоедините провода снова.

- Проверьте работоспособность кнопок управления, регуляторов и тумблеров на передней и задней панелях источника питания.
- После включения электропитания проверьте сварочный аппарат на отсутствие вибрации, посторонних звуков или специфического запаха. При появлении одного из вышеперечисленных признаков отключите аппарат и обратитесь в сервисный центр.
- Убедитесь в работоспособности вентилятора. В случае его повреждения прекратите эксплуатацию аппарата и обратитесь в сервисный центр.
- Визуальный осмотр быстроизнашиваемых частей, замена на новые при большом износе

Общие рекомендации:

- Следите за чистотой сварочного аппарата, удаляйте пыль с корпуса с помощью чистой и сухой ветоши.
- Не допускайте попадания в аппарат капель воды, пара и прочих жидкостей. Если же вода все-таки попала внутрь, вытрите ее насухо и проверьте изоляцию.

5. Гарантийные обязательства

Все сварочное оборудование, производимое компанией SHANGHAI TAYOR HEAVY INDUSTRY(GROUP) CO.LTD проходит тщательную предпродажную проверку и жесткий контроль качества.

Разработчики и технологи компании уже многие годы непрерывно и тщательно совершенствуют и делают все более надежными и «неприхотливыми» наши сварочные аппараты.

Гарантия на инверторные сварочные аппараты – 2года.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

Мы предоставляем гарантию на инверторные сварочные аппараты «POWER S-200i/ POWER S-250i» на следующих условиях:

5.1 Гарантия предоставляется в соответствии с нижеперечисленными условиями (п.п. 5.2 –5. 6) путем

бесплатного устранения недостатков аппарата в течение установленного гарантийного срока, которые доказано обусловлены дефектами комплектующих или изготовления.

5.2. Гарантия не распространяется на:

- аппараты, имеющие механические, химические либо иные внешние или внутренние повреждения, приведшие к нарушению правильной работы аппарата;

- аппараты, сильно засоренные пылью, являющейся причиной отказа;

- детали, подверженные рабочему и другим видам естественного износа, а также на неисправности аппарата, вызванные этими видами износа;

- неисправности аппарата, вызванные несоблюдением инструкций по эксплуатации, прилагаемой к аппарату или произошедшие вследствие использования инструмента не по назначению, во время использования при ненормальных условиях окружающей среды, непригодных производственных условий, в следствии перегрузок или недостаточного технического обслуживания или ухода;

- аппараты, в конструкцию которых были внесены изменения или дополнения;

- аппараты, у которых отсутствует или повреждена гарантийная пломба;

-незначительное отклонение от заявленных свойств инструмента, не влияющее на его ценность и возможность использования по назначению;

5.3. Гарантийные иски принимаются в течение гарантийного срока.

Для этого предъявите или отправьте неисправный аппарат вашему дилеру или в указанный в руководстве по эксплуатации сервисный центр, приложив гарантийный талон, оригинальный товарный чек, подтверждающий дату покупки товара и его наименование.

Аппарат, предъявленный или отосланный дилеру или в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде, под действие гарантии не подпадает. Все расходы и риски по пересылке дилеру или в сервисный центр несет владелец инструмента.

5.4 Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков инструмента, под действие данной гарантии не подпадают.

5.5 После гарантийного ремонта срок гарантии аппарата не продлевается и не возобновляется.

5.6 Данная гарантия распространяется на сварочные инверторы серии «POWER S-200i/ POWER S-250i», приобретенные и эксплуатируемые в России и регулируется действующим законодательством РФ.

6. Методы транспортировки

Аппарат может транспортироваться всеми видами закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта. Условия транспортирования при воздействии климатических факторов:

- температура окружающего воздуха от -30 до +55 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 %.

Во время транспортирования и погрузочно-разгрузочных работ упаковка с аппаратом не должна подвергаться резким ударам и воздействию атмосферных осадков. Размещение и крепление транспортной тары с упакованным аппаратом в транспортных средствах должны обеспечивать устойчивое положение и отсутствие возможности ее перемещения во время транспортирования.

- Эти устройства оснащены ручкой для переноски.
- Поднимайте блок за ручку в верхней части корпуса.
- Используйте ручную тележку или аналогичное устройство соответствующей вместимости.
- При использовании вилочного погрузчика, надежно закрепите оборудование на поддоне.
- Категорически запрещается перемещать устройство за кабель питания или горелку.

7. Рекомендации по подключению

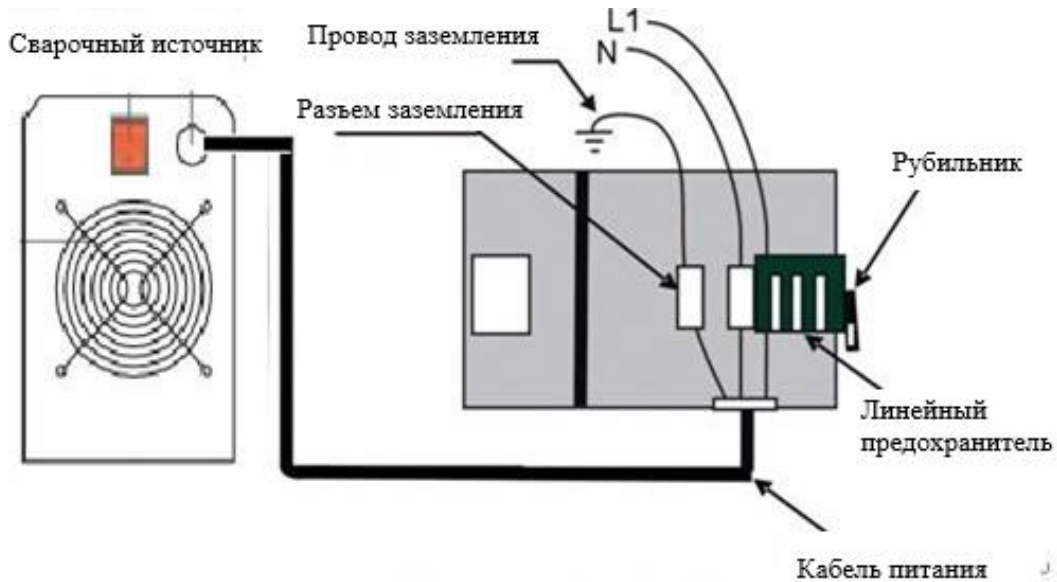


Рисунок 1 Схема электрического подключения

Таблица 1 Параметры сетевых предохранителей для автоматического выключателя.

Фаза	Входное напряжение	Номинал предохранителя	Модель
1 фаза	220V±15% AC	40 А	POWER S-200i
1 фаза	220V±15% AC	60 А	POWER S-250i

8. Элементы управления

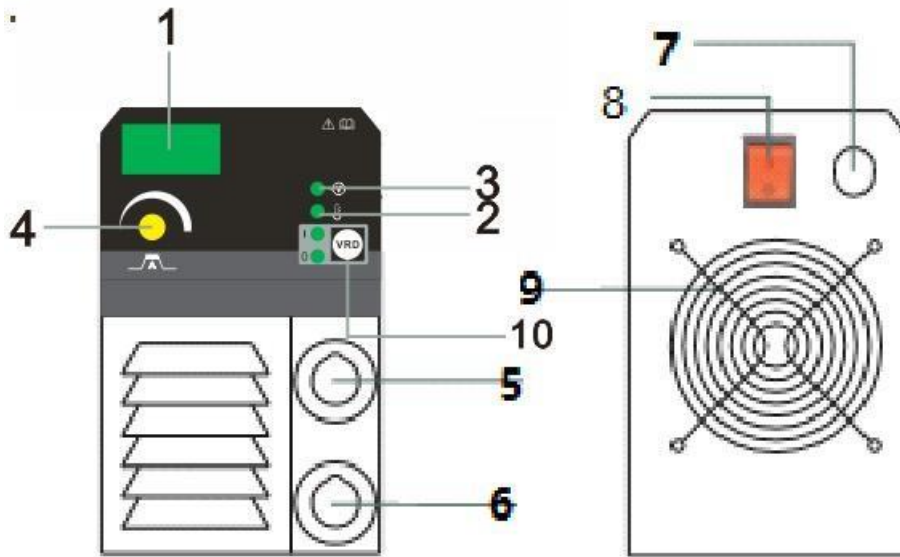


Рисунок 2 POWER S-200i

1. Цифровой дисплей
2. Аварийный индикатор
3. Индикатор питания
4. Ручка установки значений параметров
5. Отрицательный (-) разъем.
6. Положительный (+) разъем.
7. Ввод силового кабеля
8. Главный выключатель питания
9. Вентилятор
10. VRD - функция ограничения напряжения холостого хода.

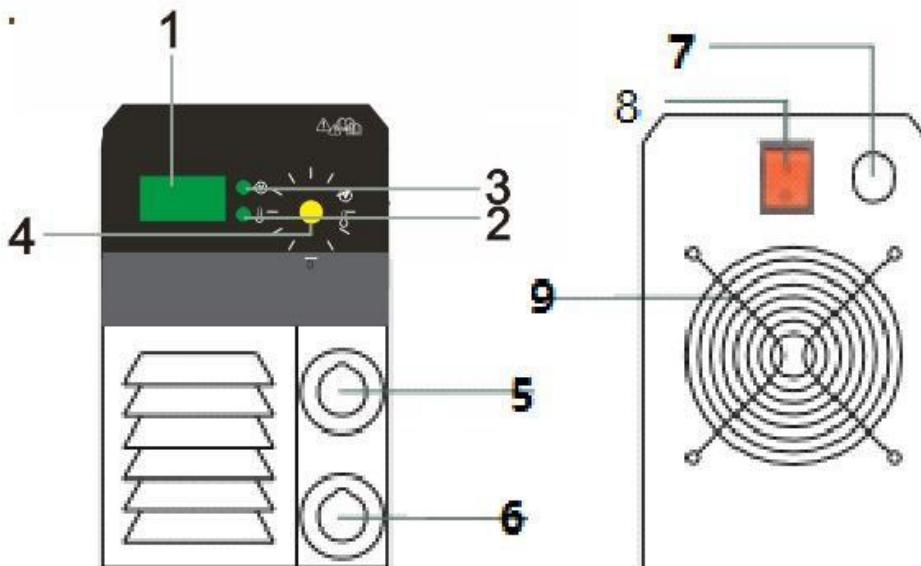


Рисунок 3 POWER S-250i

1. Цифровой дисплей
2. Аварийный индикатор
3. Индикатор питания
4. Ручка установки значений параметров
5. Отрицательный (-) разъем.
6. Положительный (+) разъем.
7. Ввод силового кабеля

8. Главный выключатель питания

9. Вентилятор

9. Условия хранения

Аппарат в упаковке изготовителя следует хранить в закрытых помещениях с естественной вентиляцией при температуре от -45 до +55 °С и относительной влажности воздуха до 80%. Наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей не допускается. Аппарат перед закладкой на длительное хранение должен быть упакован в заводскую коробку. После хранения при низкой температуре аппарат должен быть выдержан перед эксплуатацией при температуре выше 0 °С не менее шести часов в упаковке и не менее двух часов без упаковки. Если сварочный аппарат не используется продолжительное время, каждые два месяца следует подключать его к сети на некоторое время для удаления влажности за счет собственного теплового потока.

10. Руководство по устранению неполадок

Неисправность	Причина	Способ устранения
1. Индикатор питания не горит, и сварочная дуга не поджигается	1. Нет напряжения в сети или сломан выключатель.	2. Проверьте наличие питающего напряжения, целостность вилки и работу выключателя.
2. Индикатор переменного тока горит, но сварочная дуга не поджигается.	1. Выход величины напряжения в сети за допустимые пределы. 2. Повреждение внутренней схемы.	1. Проверьте величину напряжения, при необходимости используйте стабилизатор. Перезапустите аппарат. 2. Обратитесь в сервисный центр.
3. Загорелся аварийный индикатор	1. Аппарат перезапускается. 2. Аппарат перегрет. 3. Повреждение внутренней схемы.	1. Подождите некоторое время 2. Дождитесь остывания аппарата (несколько минут не отключайте питание, вентилятор должен работать). 3. Обратитесь в сервисный центр.
4. Режим ММА, нет напряжения холостого хода.	1. Переключатель функции ММА в положении выключен. 2. Повреждение печатной платы.	1. Выберите режим ММА. 2. Обратитесь в сервисную службу.
5. Режим ММА нестабильная сварочная дуга.	1. Повреждение внутренней схемы.	1. Обратитесь в сервисную службу.
6. Вентилятор не работает	1. Повреждение внутренней схемы.	1. Обратитесь в сервисную службу.

11. Свидетельство о продаже:

Дата выпуска _____

Номер изделия _____

Дата продажи _____

М.П.